



BOCO
PARDUBICE

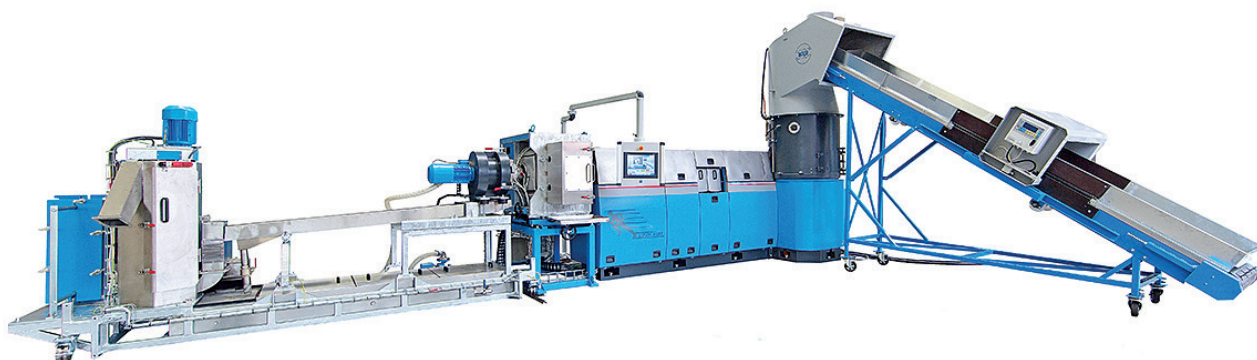


RECYCLING
REGRANULIERUNG
COMPOUNDIERUNG

RECYCLING

MARATHON LINE

INOVATIVE RECYCLINGLÖSUNGEN



Unsere Linien können dank Flexibilität eine Vielfalt an Kunststoffabfällen verarbeiten. Dies betrifft vor allem PE-, PP-Folien und harte PP-, PE-, PS-, ABS-Schrotte und andere. Alle MARATHON LINE Modelle werden durch die modernste PLC-Systemsteuerung gesteuert, mit einer großen Anzahl verschiedener Benutzereinstellungen, einschl. der Speicherung von Rezepturen, Benutzerrechte, Fernzugriff etc. Die neue Modellreihe zeichnet sich mit einem bedeutend reduzierten Energieverbrauch aus. Sie spart dadurch Produktionskosten und verringert schädliche Auswirkungen auf die Umwelt. Darüber hinaus ermöglicht die Technologie ein Maximum an Abfallmaterial in den Produktionszyklus zurückzuführen. Die Bedienung der Maschinen ist benutzerfreundlich und intuitiv.

DIE REGRANULIERUNGSLINIE BESTEHT AUS FOLGENDEN TEILEN:

1. EINSCHNECKENEXTRUDER BOCOMATIC
2. AGGLOMERATOR (SCHNEIDVERDICHTER)
3. FILTER MIT RÜCKSPÜLUNG
4. WASSERRINGGRANULIERUNG (KANN AUCH MIT UNTERWASSERGRANULIERUNG DELIEFERT SEIN)

ÜBERBLICK DER LINIEN

LINIENTYP	RM-V 250	RM-V 400	RM-V 650
Schneckendurchmesser	75 mm	90 mm	120 mm
Hauptmotorleistung	75 kW	90 kW	200 kW
Agglomerator Motorleistung	55 kW	75 kW	160 kW
Leistung	200-250 kg/h	300-400 kg/h	550-700 kg/h

REGRANULATION

REGRANULATIONSLINIE RL

EFFIZIENTE LÖSUNG FÜR IHRE PRODUKTION



Die Regranulationslinie RL ist für die Aufbereitung von Kunststoffabfällen in Form von Mahlgut ausgelegt. Diese Linie kann thermoplastische Kunststoffe wie ABS, PE, PEI, POM, PP, PTFE verarbeiten. Die Extruderleistung reicht von 30-135 kg/h für die RL 135 Linie und von 160-235 kg/h für den RL 235 Typ, abhängig vom Eingangsmaterial. Die Linie wird von einem SPS-Modul mit Touchscreen gesteuert, der Extruder ist mit einem Sensor zur Erfassung der Schmelztemperatur und dem Schmelzdruck sowie mit weiteren Sicherheitselemente ausgestattet. Im Betrieb ist die Linie sehr benutzerfreundlich. Die Linie ist standardmäßig mit einer Wasserringgranulierung ausgestattet, die nach Kundenwunsch durch eine Unterwassergranulierung ersetzt werden kann.

DIE REGRANULATIONSLINIE BESTEH AUS FOLGENDEN TEILEN:

- 1. EINSCHNECKENEXTRUDER EB-P**
- 2. HYDRAULISCHER PLATTEN SCHMELZEFILTER**
- 3. WASSERRINGGRANULIERUNG ODER UNTERWASSERGRANULIERUNG**

LINIENTYP	RL 135	RL 235
Schneckendurchmesser	60 mm	90 mm
Hauptmotorleistung	37 kW	90 kW
Linienleistung	30-135 kg/h	160-235 kg/h

REGRANULIERUNG

STRANGLINIE BOCOMATIC

DIE BESTE LÖSUNG FÜR IHRE PRODUKTION



Wir bieten Ihnen komplexe Stranglinien an, welche Ihren Anforderungen genau entsprechen. Dank Flexibilität verarbeiten sie eine Vielfalt an harten Kunststoffmaterialien, wie z.B. PP, PA, PE, PC und andere. Unsere Stranglinien sind dank ihrem modernen Design, hervorragender Qualität der Schneidwerkzeuge, Flexibilität, hervorragender Qualität der Pellets sowie der kosteneffektiven Produktion bekannt. Der Betrieb der Linie ist maximal benutzerfreundlich und die Bedienung intuitiv.

DIE REGRANULIERUNGSLINIE BESTEHT AUS FOLGENDEN TEILEN:

1. EINSCHNECKENEXTRUDER BOCOMATIC
2. PLATTENFÖRMIGER HYDRAULISCHER SCHMELZFILTER
3. KÜHLENDE EDELSTAHLWANNE
4. GRANULATTRIMMER

ÜBERBLICK DER LINIEN

Mikrogranulat

Standardmäßiges Granulat

LINIENTYP	RMS-B 100	RMS-B 150	RMS-B 300	RS-B 100	RS-B 150	RS-B 300
Schneckendurchmesser	60 mm	75 mm	105 mm	60 mm	75 mm	105 mm
Hauptmotorleistung	37 kW	45 kW	110 kW	37 kW	45 kW	110 kW
Leistung	120 kg/h	150 kg/h	300 kg/h	140 kg/h	180 kg/h	330 kg/h

COMPOUNDIERUNG

COMPOUNDING LINIE



Die Compoundierung von Kunststoffen ist ein Verfahren der Kunststofftechnik, bei der es durch Beimischung von Zuschlagstoffen in das geschmolzene Polymermaterial zur Optimierung der erwünschten Eigenschaften und besseren Verarbeitungsfähigkeit des Ausgangsmaterials kommt. Bei diesem Verfahren verändern sich sowohl die physikalischen, als auch thermischen, elektrischen und visuellen Materialeigenschaften (Farbe, Struktur, Verschleißfestigkeit, Festigkeit usw.). Auf diese Weise lässt sich ein breites Spektrum verschiedener Materialien verarbeiten, beispielsweise PP, HDPE, LDPE, LLDPE, ABS, Konstruktions-Thermoplaste-PA, PET, PC, ABS, PBT, PPS, hitze- und belastungsempfindliche Materialien-thermoplastischer Gummi, Schaumpolymere usw. Unsere Compounding Linien sind schon ihres geringen Energieverbrauchs wegen sehr interessant. Darüber hinaus garantieren sie eine extrem feine Vermengung der Produkte garantiert und dies infolge eines höheren Füllgrades und einer geringeren Temperatur der Schmelze.

BEISPIEL FÜR AUFBAU DER COMPOUNDING LINIE:

1. **DOPPELSCHNECKEN COMPOUNDING-EXTRUDER**
2. **HYDRAULISCHER PLATTEN SCHMELZEFILTER**
3. **SCHMELZE-ZAHNRADPUMPE**
4. **ZUSÄTZLICHE PERIPHERIEGERÄTE NACH EINER VEREINBARUNG**

ÜBERBLICK DER LINIEN

LINIENTYP	EB-K 26	EB-K 42	EB-K 65	EB-K 77	EB-K 92	EB-K 130
Schneckendurchmesser	26 mm	42 mm	65 mm	77 mm	92 mm	130 mm
Hauptmotorleistung	5,5-11 kW	55-75 kW	90-110 kW	160-200 kW	315-500 kW	600-900 kW
Leistung	5-50 kg/h	40-120 kg/h	100-400 kg/h	250-650 kg/h	500-1300 kg/h	1200-3000 kg/h

Anm.: Schneckendurchmesser und Aufnahmeleistung von Haupt-Elektromotor sind variabel und können nach Produktionsanforderungen angepasst werden.



BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.

č.p. 1, 533 32 Čepí

Tschechische Republik

www.boco-extruder.de

Die Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. hat sich auf die Herstellung von Maschinen und Anlagen für die Kunststoff- und Gummiindustrie orientierte und besitzt eine mehr als 25-jährige Tradition.

Die Firma reiht sich durch ihren technologischen Hintergrund und ihr umfangreiches Angebot an professionellen Dienstleistungen, zu den führenden Unternehmen im Bereich der Kunststoff- und Gummiindustrie in der Tschechischen Republik und der EU ein.

Kontaktdaten finden Sie auf unserer Website

www.boco-extruder.de/kontakte

Weiter produzieren wir:



Extrusionslinien



Einschneckenextruder



Doppelschneckenextruder



Laborextruder



Schnecken und Zylinder



Wärmeisoliermatten



Sicherungskralen für Fahrzeuge



Konstruktion und Herstellung von Kunststoff-Extrusionswerkzeugen (Köpfe, Düsen usw.)